

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Häfele Konstruktionskleber PU 003.50.170

Stand : 12.03.02  
Seite : 1/2

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>PRODUKTBESCHREIBUNG</b>      | Häfele Konstruktionskleber PU ist ein hochwertiger, einkomponentiger, gebrauchsfertiger und universeller Konstruktionskleber auf Polyurethanbasis.   |
| <b>PRODUKTEIGENSCHAFTEN</b>     | <ul style="list-style-type: none"><li>❖ Profiqualität</li><li>❖ hohe Wasserfestigkeit ( D4 )</li><li>❖ lösemittelfrei</li><li>❖ einfach mit einer Kartuschenpistole auszuspritzen</li><li>❖ hohe Anfangsklebkraft</li><li>❖ gut ausfüllend – Verklebung auf unebenen Untergründen</li></ul>  |
| <b>ANWENDUNGEN</b>              | <ul style="list-style-type: none"><li>❖ alle Verklebungen im Holzbereich</li><li>❖ Verklebungen in der Möbelindustrie</li><li>❖ Bauverklebungen</li><li>❖ Kleber für Eckverbindungen</li><li>❖ Verleimung von Fenstern, Türen und Sparren</li><li>❖ Verklebung von Fußbodenleisten</li><li>❖ Verleimung von Isoliermaterialien (auch Styropor)</li><li>❖ Verleimung von hölzernen Konstruktionselementen</li></ul>   |
| <b>LIEFERFORM</b>               | <b>Verpackung:</b> 310 ml Aluminium-Kartusche<br><b>Farbe:</b> beige   |
| <b>HALTBARKEIT</b>              | 12 Monate ab Produktionsdatum in ungeöffneter Verpackung bei kühler und trockener Lagerung und Temperaturen zwischen +5°C und +25°C. Vor Temperaturen über +40°C schützen.<br>Angebrochene Kartusche bis ca. 6 Monate haltbar mit Originalverschluß  |
| <b>TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN</b> | <b>Basis:</b> Polyurethan<br><b>Konsistenz:</b> stabile Paste<br><b>Aushärtungssystem:</b> Polymerisation durch Luftfeuchtigkeit<br><b>Offene Zeit (*):</b> ca. 10 Minuten<br><b>Preßzeit (*):</b> ca. 45 Minuten<br><b>Dichte:</b> 1,5 g/cm <sup>3</sup><br><b>Temperaturbeständigkeit:</b> -30°C bis +100°C (ausgehärtet)<br><b>Wasserfestigkeit (DIN EN 204):</b> D4<br><b>Ziehstärke (DIN EN 204):</b> > 10 N/mm <sup>2</sup><br><b>Feststoffgehalt:</b> 100%<br>(* ) Diese Werte variieren durch Umgebungsfaktoren wie Temperatur, Feuchtigkeit und Art des Substrates. |
| <b>UNTERGRÜNDE</b>              | Alle Untergründe, ausgenommen PE und PP. Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Leichtes Befeuchten des Untergrundes kann den Härtingsprozeß beschleunigen und das Material etwas aufschäumen. Es ist ratsam auf jedem Untergrund zuerst einen Hafttest durchzuführen. Den Kleber einseitig aufbringen und die zu verklebenden Teile innerhalb von 10 Minuten zusammenfügen. Eventuell unterstützt Zusammenpressen während der Aushärtung die Verklebung.   |

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Häfele Konstruktionskleber PU 003.50.170

Stand : 12.03.02  
Seite : 2/2

### VERARBEITUNG

**Anbringungsmethode:** mit Hand- oder Luftdruckpistole  
**Verarbeitungstemperatur:** +5°C bis +35°C  
**Reinigungsmittel:** Aceton unmittelbar nach Verwendung  
**Reparaturmöglichkeit:** mit gleichem Material

### TRANSPORTDATEN

#### ETIKETTIERUNG

**Symbol:** Xn – gesundheitsschädlich  
**R-Sätze:** 42/43  
**S-Sätze:** (02)-36/37-(46)-(63)  
**Enthält:** isocyanaten

### SICHERHEITSEMPFEHLUNGEN

die übliche Arbeitshygiene beachten  
Handschuhe verwenden

HINWEIS: Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise, auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.