

Technisches Merkblatt

Pattex PA700 Montagekleber/ Construction Adhesive

I. Werkstoff

Bezeichnung des Erzeugnisses:

Pattex PA700 Montagekleber/
Construction Adhesive

Art des Werkstoffes:

silanvernetzendes Polymer

Verwendungszweck:

- bei saugenden und nicht-saugenden Klebeflächen, z.B. Holz, Metall, Glas, Stein, Styropor®, lackierte Oberflächen etc.
- nicht geeignet für PE, PP, PTFE, Acrylglas u. ä.
- flexible Verbindungen unterschiedlicher Materialien
- Befestigungen ohne Spannwerkzeuge

Verpackungsgrößen:

Kartusche à 300 ml
Tuben à 70 ml

Versandeinheiten:

PMK 6 = 6 Kartuschen à 300 ml
PMK 12 = 12 Tuben à 70 ml

II. Besondere Eigenschaften

- für innen und außen
- feuchtigkeitshärtend
- hohe Anfangshaftung und Endfestigkeit
- einige Minuten korrigierbar
- pastös und spaltüberbrückend
- schwingungsdämpfende, elastische Klebefuge
- witterungs- und alterungsbeständig
- geruchsneutral
- überstreich- und schleifbar
- ohne Lösungsmittel
- flexible Verklebung
- abdichtend gegen Feuchtigkeit

Technische Daten

Rohstoffbasis:

silanvernetzendes Polymer

Dichte (spez. Gewicht):

ca. 1,5 g/cm³

Temperaturbeständigkeit:

-30° bis +80°C, kurzfristig bis +100°C

Farbe:

hellelfenbein

Beständigkeit der Klebungen:

alterungs-, witterungs- sowie feuchtigkeitsbeständig

Offene Zeit:

ca. 15 Minuten

Überbrückungsvermögen:

bis 20 mm

Anfangshaftung:

ca. 8g/ cm²

Zugscherfestigkeit:

3,0 bis 3,6 N/ mm²

Bruchdehnung (DIN 53504):

ca. 300%

Durchhärungszeit:

2 mm/ 24 h, verlängert bei erhöhter Auftragsstärke

Verbrauch

bei flächiger Anwendung:

ca. 300g/ m²

Lagerstabilität:

Mind. 12 Monate

III. Verarbeitungs- technische Hinweise

Untergründe:

Als Untergründe eignen sich alle saugenden und nichtsaugenden Materialien, außer PE, PP, PTFE, Acrylglas u. ä. Bei beschichteten Untergründen sollten Versuche durchgeführt und ggf. technische Beratung hinzugezogen werden.

Untergrundvorbehandlung:

Die Untergründe müssen fest, sauber und frei von Trennmitteln sein. Trennmittel mit geeignetem Lösemittel entfernen oder Oberfläche anschleifen. Vor Verarbeitung angrenzende Flächen mit Folie abdecken oder mit Klebeband schützen.

Voraussetzung für das Abbinden des Klebstoffs ist die Aufnahme von geringen Mengen Feuchtigkeit (aus der Luft oder einem der zu verklebenden Materialien). Anstrich grundsätzlich auf ihre Haftfestigkeit prüfen und - falls erforderlich - entfernen.

Klebstoffauftrag:

Mit Handpistole. Die Kartusche oberhalb des Gewindes aufschneiden, Kunststoffdüse aufschrauben und zuschneiden.

Bei nichtsaugenden Untergründen Klebstoff strangförmig (Abstand ca. 10 cm) auf das zu verklebende Material oder den Untergrund auftragen.

Nach dem Auftragen Pistole entspannen, damit kein Klebstoff nachfließt.

Verklebung:

Werkstücke zusammendrücken und besonders bei zwei nichtsaugenden Materialien darauf achten, dass die Klebstoffstränge nicht zusammenfließen. Hinterlüftung gewährleisten (Abstand der Klebeteile mind. 1 mm).

Spannungsreiche oder schwere Teile - falls erforderlich - abstützen oder z.B. mit Stiften oder Klebeband 24 Stunden fixieren.

Nachbehandlung der Klebefuge:

Nach Abbindung kann Pattex PA700 Montagekleber/Construction Adhesive überstrichen werden, insbesondere mit wässrigem Acryllack.

IV. Besondere Hinweise

Reinigen der Arbeitgeräte:

Sofort nach Gebrauch mit handelsüblichem Verdüner oder Waschbenzin.

Fleckentfernung:

Klebstoffreste sofort entfernen. Pattex PA700 Montagekleber/Construction Adhesive ist in allen Lösemitteln unlöslich und kann nur noch mechanisch z.B. mit Abziehklinge entfernt werden.

Lagerung:

Frostfrei, kühl und trocken. Anbruchgebilde umgehend verbrauchen.

Schutzmaßnahmen:

Nicht erforderlich

Entsorgung:

Kartusche nach Gebrauch gut verschließen. Ausgehärtete Produktreste: Hausmüll

Nicht ausgehärtete Produktreste: kommunale Sammelstelle (Abfallschlüssel: 080404 -

EAK-Code).

Nur restentleerte Gebinde der Wiederverwertung zuführen.

Telefon-Service:

(0211) 797-3758

eMail:

Henkel-
Holztechnikhotline@henkel.de

Bei Abfassung dieses technischen Merkblattes haben wir den gegenwärtigen Stand der technischen Entwicklung nach Maßgabe unserer Erfahrungen berücksichtigt.



Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. **Wegen** der außerhalb unseres Einflusses liegenden **Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen** und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen.

Henkel KGaA - Vertrieb ACF Holztechnik - 40191 Düsseldorf